



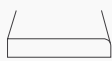

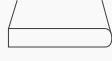

BARRE PER PIANI LAVORO E TAVOLI

Qualità e garanzia

Siamo specializzati nella produzione di piani cucina e piani per mobili d'arredo, tops, tavoli, ante, mensole e banconi. I supporti impiegati sono idrorepellenti, ignifughi, alveolari/carta, listellari, multistrati, stratificati e truciolari..

Queste barre possono essere postformate o squadrate, realizzabili in vari spessori e con incollaggio poliuretano che prevengono l'assorbimento dell'acqua e dei liquidi in genere, cause del rigonfiamento del supporto.

Sagome in postforming

TONDO ROUND	TOPS - POSTFORMING TOPS - POSTFORMING	RAGGIO RADIUS	LUNGHEZZA LENGTH	LARGHEZZA WIDTH	SPESSORE BREADTH
A		6 9 12	4200	600	28 + laminato 38 + laminato + altri spessori a richiesta
B		9 12	4200	600	28 + laminato 38 + laminato
C		14 19	4200	600	28 + laminato 38 + laminato
D		6 9	4200	600	28 + laminato 38 + laminato

Materiali

- SUPPORTI truciolare ignifugo idrofugo multistrato di pioppo fenolico mdf pannelli listellari

TRUCIOLARE

Proprietà	Norme e/o metodo	U.M.	Valori V20	Valori V100	Metodo prova
Tolleranze spessore	EN 312.1	mm	±0,3	±0,3	EN 312.1
Tolleranze lunghezza/larghezza	EN 312.1	mm	±0,5	±0,5	EN 312.1
Tolleranze di fuori squadra	EN 312.1	mm	2/1000	2/1000	EN 312.1
Contenuto di umidità	EN 312.1	%	5-13	5-13	EN 322
Variazione densità nel pannello	EN 312.1	%	±10	±10	EN 322
Emissione formaldeide (valore al perforatore)	EN 312.1	mg/100g	<8 (E1)	<8 (E1)	EN 120
Rigonfiamento spessore	UNI 4866/61 DIN 68763/81	%	16 //	// 12	UNI 4872/61 (2h a 20 + 2°C) DIN 52364/65 (24h a 20 + 2°C)

- RIVESTIMENTI
-laminato hpl sp. 0,6 - 1,2 mm
-laminato cpl sp. 0,4 - 0,6 mm

LAMINATO

Proprietà	Norme e/o metodo	U.M.	Valori HGP	Valori VGP	Valori HGS	Valori VLS	Metodo prova
Resistenza all'abrasione	EN 438.1	Giri Taber	>=350	>=150	>=350	>=50	EN 438.2.6
Resistenza all'urto	EN 438.1	N	>=20	>=15	>=20	>=15	EN 438.2.11
Resistenza al graffio	EN 438.1	N	>=2,0	>=1,75	>=2,0	>=1,5	EN 438.2.14
Resistenza all'immersione	EN 438.1 (in acqua a 100° per 2 h) (in water at 100° for 2 h)	%	<=15	<=15	<=10	<=15	EN 438.2.7
Resistenza alla bruciatura di sigaretta	EN 438.1	Grade	>=3	//	>=3	//	EN 438.2.18
Resistenza alla fessurazione	EN 438.1	Grade	>=4	>=4	>=4	>=4	EN 438.2.13
Resistenza al vapore	EN 438.1	Grade	>=3	>=3	>=4	>=3	EN 438.2.24

- COLLE
-incollaggio vinilico
-giunzione poliuretano "rompi goccia"

Impiego	Natura	Proprietà	Norma e/o metodo	U.M.	Valori	Metodo prova
Superfici piane	Vinilico	Resistenza all'acqua	EN 204 D3	N/mm2	>=2	EN 205
Post forming	Vinilico	Resistenza all'acqua	EN 204 D3	N/mm2	>=2	EN 205
Bordi	Termofondente P.U. reattivo (a)	Resistenza al calore Resistenza all'acqua	UNI 9242/87 in acqua per 6h	Valutazione Osservazione	>=5(b) giunto collante inalterato	()

